

DGT1SX CHECK

"DGT1SX CHECK": TRASMETTITORE DI PESO DIGITALE AD ALTA VELOCITÀ



Trasmettitore di peso specifico, ideale per sistemi di pesatura dinamica e/o robotica ad alta velocità. Grazie al suo algoritmo e alla velocità di conversione, calcola il peso di una confezione che scorre su un nastro di pesatura e memorizza i dati in una memoria leggibile dal bus di campo. Progettato per una produttività di oltre 200 pz./min.

Disponibile nelle seguenti versioni:
PROFINET I/O | RS485 | ETHERNET IP |
MODBUS TCP
WEB SERVER integrato di serie per
configurazione, diagnostica e backup dei dati.

La soluzione ideale per
applicazioni industriali
avanzate

FUNZIONI PRINCIPALI

- Campionamento dinamico del peso ad alta velocità, fino a 4800 Hz
- Rilevamento automatico del peso
- Avvio/arresto della pesatura tramite soglie di peso o trigger (ingressi digitali/fotocellule)
- Memoria delle ultime 10 pesate
- Filtri di pesatura completamente programmabili con Dini Argeo XSPEED TOOL
- Rilevamento cella di carico guasta

WEB SERVER INTEGRATO (per modelli PROFINET, ETHERNET/IP e MODBUS TCP/IP)

- Il WEB SERVER integrato permette la diagnostica completa, la calibrazione e la configurazione da remoto del trasmettitore di peso da rete ethernet.

XSPEED TOOL

- XSPEED tool è il programma per PC che permette di ottimizzare le prestazioni del sistema di pesatura integrato nel processo e nell'automazione industriale. Tramite XSPEED tool, è possibile impostare il filtro di pesatura più adatto per la propria applicazione e creare filtri personalizzati, massimizzando così la velocità e la precisione delle pesate in applicazioni statiche e dinamiche.
- Scaricabile gratuitamente dalla sezione Download.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Numero di bilance/canali: 1
- Calibrazione:
 - teorica (mVV)
 - con pesi campione
 - via WEB SERVER
 - da XSPEED TOOL
- Velocità di conversione: fino a 4800 Hz
- Numero massimo di celle di carico: fino a 16x350Ω
- Tensione di alimentazione cella di carico: 5 V
- Sensibilità minima:
 - alta risoluzione 0,01 μV/d
 - per uso in rapporto con terzi 0,3 μV/e
- Numero di divisioni per uso in rapporto con terzi:
fino a 10.000e o multicampo 3.000+3.000e
- Linearizzazione: fino a 8 punti
- Porte di comunicazione:
 - 1 porta micro-USB (device) per configurazione PC con Dinitools® e XSpeed Tool
 - 1 porta RS485
 - Fieldbus: vedere i modelli disponibili
- Protocolli di comunicazione: Modbus RTU, ASCII o Fieldbus
- Velocità di comunicazione:
 - su porta seriale fino a 1600 Hz
 - su Fieldbus fino a 120 Hz
 - tramite Modbus RTU fino a 110 Hz
- Programmi PC per configurazione: XSPEED TOOL
- Display: LED rossi 8 mm, 6 caratteri
- Tastiera: meccanica a 5 tasti Funzioni: Azzeramento, Tara, Visualizzazione, ON/OFF
- Scocca: in ABS, per barra Din (120 x 23 x 112 mm)
- Alimentazione: 12÷24 Vdc
- Campo di temperatura di lavoro:
 - per uso interno -20°C ÷ +60°C
 - omologata -10°C ÷ +40°C
- Umidità max: 85%, senza condensa

INGRESSI / USCITE

- Uscite digitali: n. 4 OUT, configurabili
- Ingressi digitali: n. 2 IN, configurabili

A RICHIESTA

- versione certificata UL



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

**DINI ARGEO
FRANCE sarl**
France

**DINI ARGEO
GMBH**
Germany

**DINI ARGEO
UK Ltd**
United Kingdom

**DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd**
China

**DINI ARGEO
OCEANIA**
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE